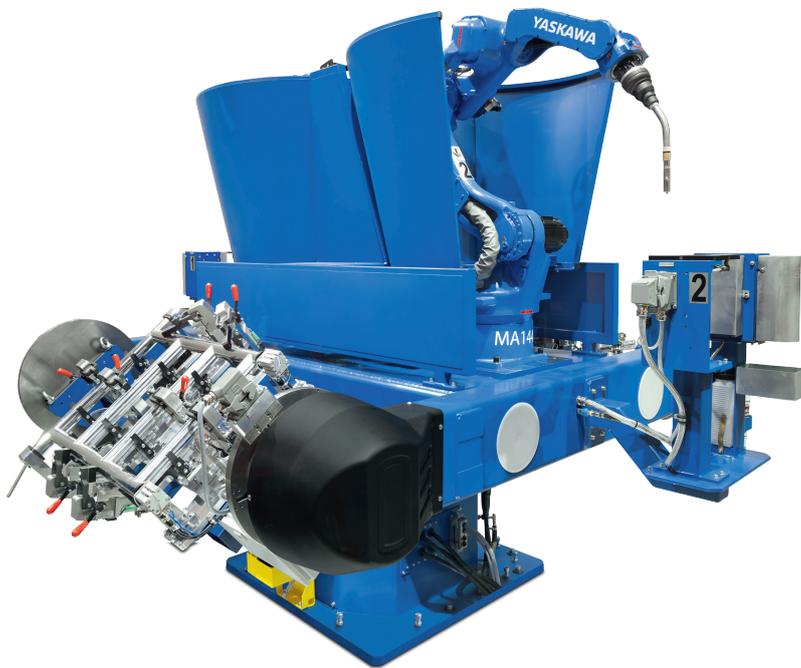


## RWV2

### Kompaktpositionierer „Roboter-on-Board“-Schweißsysteme



#### Maximale Effizienzsteigerung – Roboter-on-Board

Die RWV2 Kompaktpositionierer mit ihren fest montierten Schweißrobotern ermöglichen erhebliche Einsparungen im Platz- und Taktzeitbedarf der Schweißzelle.

Sie können aufgrund ihres Aufbaus bereits den Stationswechsel-Drehvorgang des Positionierers zum Schweißen nutzen und generieren damit eine deutliche Taktzeitratenverbesserung.

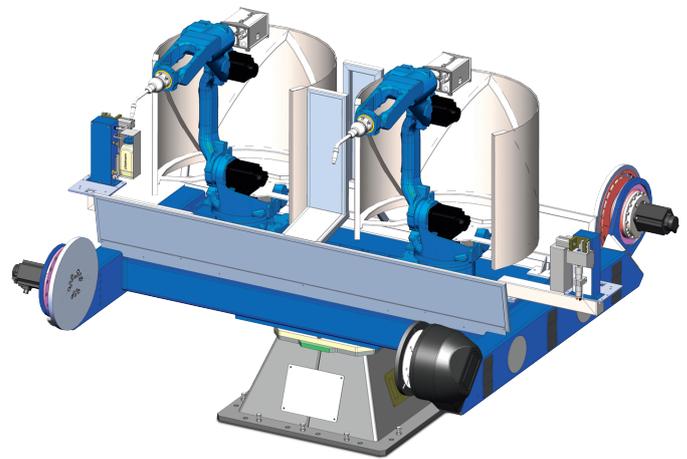
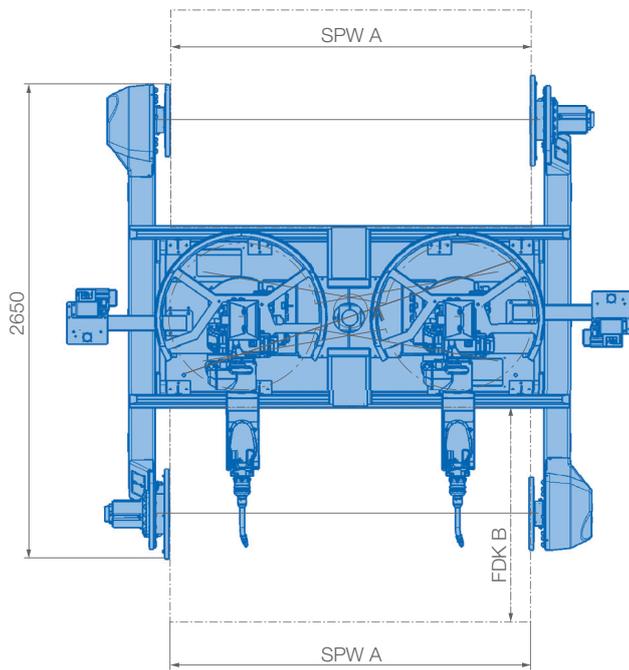
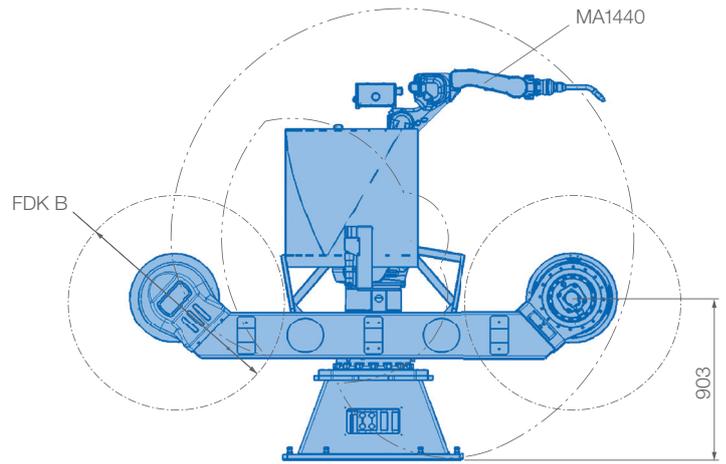
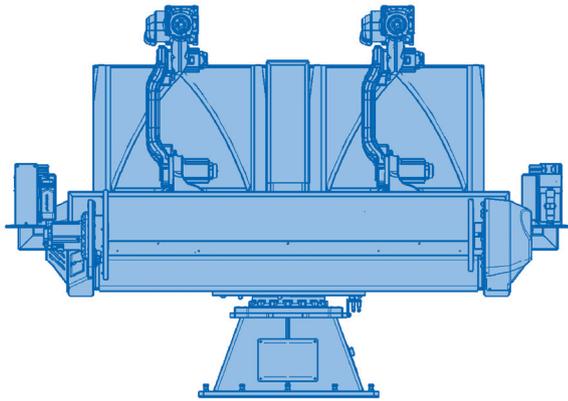
Der Platzbedarf der Schweißzelle wird speziell durch die am Positionierer aufgebauten Roboter, der Position des Programmierers sowie dem Be- und Entladebereich minimiert. Zudem wird keine Wartungstür mehr benötigt.

Es können ein oder zwei Schweißroboter in verschiedenen Klassen der neuesten Robotergeneration auf der Positionierer-Tischmitte platziert werden, bei Traglasten des Kompaktpositionierers von bis zu 1000 kg.

Zusätzlich können die Vorteile der integrierten Sicherheitssteuerung (FSU) im MOTOMAN DX200-Robotercontroller genutzt werden (z.B. 32 Sicherheitszonen).

#### VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Roboter-on-Board
- Hochpräzises Schweißen:
  - Gleichbleibende Position von Roboter zu Bauteil und Vorrichtung während Drehung des Tisches
- Platzeinsparung bis zu 20%:
  - Platzsparendes Design
  - Raumoptimierte Be- und Entladung
  - Keine Wartungstür notwendig
- Zeit-, Energie- und Kosteneinsparung:
  - Erhebliche Taktzeitoptimierung durch Fügevorgang während Drehbewegung
  - Kein Taktzeitverlust während Stationswechsel
  - Integrierte Sicherheitsfunktion (FSU) in der Steuerung (DX200)  
(z.B. 32 Sicherheitszonen programmierbar)



Technische Daten	RWV2-500	RWV2-1000
Nennnutzlast [kg]	500	1000
Spitzenweite A [mm]	1400 – 2800	1400 – 4000
Freier Drehkreisdurchmesser B [mm]	1200 – 1600	1200 – 1600

Systemkomponenten
1x RWV2 Kompakt-Positioniertisch
2x Roboter, fest montiert, Standardmodelle: MA1440 / MA2010 / MS80W II (weitere auf Anfrage)

Wendeachsenantrieb	DD-500
Nenn Drehmoment [Nm]	920
Max. Geschwindigkeit [°/sec]	170

Optionale Komponenten
Schweißstromquelle RL350
Weidkit WL200
DX200 integrierter Safety Controller FSU