

# MOTOMAN MPL100 II

Palettieren mit der MPL-Serie



Der vielseitige und kraftvolle 4-achsige MOTOMAN MPL100 II bietet Höchstleistungen in den Bereichen Sack- und Kartonpalettierung, Kommissionierung und vielen weiteren logistischen Anwendungsbereichen für Endverpackung sowie für Automatisierungslösungen in Versandzentren.

Seine erweiterte vertikale Reichweite von 3149 mm in Kombination mit seiner horizontalen Reichweite von 2150 mm ermöglicht hohe Palettier-Lasten. Leere Rohre für die interne Kabelführung von der Basis bis zum End-of-Arm-Tool erhöhen die Zuverlässigkeit und Rentabilität des Systems. Dieser Roboter wird inklusive C-Flansch geliefert.

Der MPL100 II wird von der Hochleistungssteuerung MOTOMAN DX200 angetrieben. Diese ist mit der optionalen Funktionalen Sicherheitssteuerung (FSU) verfügbar, welche eine Vielzahl neuer Sicherheitsfunktionen bietet.

## VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Kompakt, flexibel und kraftvoll
- Schnelle Beschleunigung und hohe Geschwindigkeit: Bis 1570 Zyklen/Std. Palettierkapazität (nur Roboter), ideal für Sackpalettierung
- Hohe Traglast: 100 kg
- Großer Arbeitsbereich:
  - 1500 mm Vierkant-Reichweite
  - 1900 mm Stapel-Höhe
- Hohe Zuverlässigkeit/Rentabilität durch leere Rohre für interne Kabel- und Leitungsführung
- Interne Führung der Feldbuskabel (optional) zur T-Achse/Werkzeug
- Flansch in U-Form für einfache Kabelführung
- Erweiterte Sicherheitsfunktionen (FSU) in der Steuerung (DX200)

